

EXTRATO DA ATA DE RESULTADO E JULGAMENTO, REFERENTE O PREGÃO PRESENCIAL N.º 003/2016.

Aos 22 (vinte e dois) dias do mês de março do ano de dois mil e dezesseis, às 08h00min, na sala de Licitações da Prefeitura Municipal de Nova Olímpia-MT, a Pregoeira, juntamente com a equipe de apoio, devidamente constituídos pela Portaria nº 138/2014, reuniram-se com a finalidade específica de abertura e julgamento de propostas e adotar providências relacionadas a **AQUISIÇÃO DE PNEUS CAMARAS E PROTETOR PARA PNEUS DESTINADOS AOS VEICULOS DA PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE NOVA OLÍMPIA-MT**, cumprindo o encargo que nos foi confiado adjudicamos vencedoras as empresas: D P DE SOUZA COMERCIO DE PNEUS E BORACHAS EPP por ter ofertado os seguintes valores para cada lote: lote R\$ 01-123.900,00, lote 02- R\$ 71.000,00, lote 03- R\$ 33.650,00, lote 04- R\$ 24.190,00 a empresa citada atendeu os requisitos do processo licitatório.

Eliete Silva
Pregoeira Oficial