

EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO DO PREGÃO PRESENCIAL- SRP N.º 006/2019/PMNO.

ORGAO: MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ Nº 03.238.920/0001-30.

DATA DO INICIO DA SESSAO: 25/02/2019 **DATA DO TERMINO DA SESSAO:**25/02/2019

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE SERRALHERIA EM GERAL DESTINADOS AO MUNICIPIO DE NOVA OLIMPIA-MT.

LICITANTES VENCEDORES: ANA CAROLINI EMILIANO ARAUJO 03433310122 (FENIX MERTALURGICA E SERRALHERIA)

VALOR GLOBAL- 479.302,00 (quatrocentos e setenta e nove mil trezentos e dois reais)

Nova Olímpia/MT, 25 de fevereiro de 2019.

Eliete Silva

Port. 058/2019

Pregoeira Oficial